

# WAKOL D 3003 Imprimación Universal

## Información técnica

### Ámbito de aplicación

Imprimación en dispersión lista para el uso para la imprimación de superficies absorbentes

- Soleras de cemento, sulfato de calcio, mástico asfáltico
- Soleras de hormigón
- Soleras de magnesia con aditivos exclusivamente minerales
- Paneles de fibra-yeso
- Pastas alisadoras autonivelantes de Wakol
- Pastas de relleno de Wakol
- Restos de adhesivos resistentes al agua

antes del emplastecido posterior en áreas interiores.

### Características especiales



1)



2)



3)



4)



5)



6)

- no contiene disolventes de conformidad con la definición de TRGS 610

- 1) Según los criterios de la GEV, clasificado en la categoría EMICODE EC1 PLUS: de muy bajas emisiones
- 2) Identificado con el «Ángel Azul» para materiales de instalación con un bajo nivel de emisiones según DE – UZ 113
- 3) Categoría de emisiones según el Derecho francés
- 4) Materiales de instalación de dispersión, sin disolventes
- 5) Adecuado para instalarse sobre calefacción por suelo radiante
- 6) Cumple las especificaciones de la Comunidad Europea

### Datos técnicos

Materia prima base:

Dispersión polimérica

Composición de materiales:

Dispersión polimérica  
agua  
agentes desespumantes  
Conservantes  
(Isotiazolinona)

Tiempo de fraguado:

sobre soleras de cemento y hormigón, después del secado visual;

	sobre asfalto fundido y restos de adhesivo resistentes al agua, tiempo de fraguado mín. de 30 - 60 min; sobre soleras de sulfato de calcio o de magnesia y placas de fibras de yeso, tiempo de fraguado de 60
Producto de limpieza:	Agua, antes de que la imprimación se empiece a secar
Tiempo de almacenamiento:	12 meses a temperatura ambiente
Temperatura de almacenamiento:	no por debajo de +5 °C, sensible al congelamiento
Modo de aplicación y consumo <sup>7)</sup>	
WAKOL Rodillo de imprimación, 11 mm	aprox. 90 - 140 g/m
rodillo de pelo corto	
rodillo de espuma	

7) El consumo depende de la estructura superficial y de la capacidad de absorción de la solera.

## Soleras

Tanto el subsuelo como las condiciones climáticas interiores deben cumplir con los requisitos de las normas y los folletos técnicos vigentes. Las soleras deben estar permanentemente secas, firmes, libres de grietas, suciedades y sustancias que impidan la adhesión. Las capas separadoras deben eliminarse mediante medidas mecánicas apropiadas.

Hacer tratamiento mecánico previo y una buena aspiración de las soleras de sulfato de calcio, según las prescripciones del fabricante o de acuerdo a las normas y hojas informativas vigentes.

## Aplicación

Agitar bien el bidón antes del uso. La aplicación de la imprimación se hace con WAKOL Rodillo de imprimación, rodillo de velour o de espuma, evitando la formación de charcos. El emplastecido posterior se hace después del secado completo de la imprimación; respetar el tiempo de fraguado correspondiente.

## Protección del trabajo y del medioambiente

Mantener fuera del alcance de los niños. Procurar una buena ventilación durante la aplicación y el secado. Usar guantes protectores. Evitar comer, beber y fumar durante la aplicación del producto. En caso de contacto con los ojos o la piel, enjuagar de inmediato con abundante agua. Limpiar las herramientas con agua y jabón justo después de utilizarlas. No dejar que vaya a parar al alcantarillado, las aguas o el suelo.

El producto contiene isotiazolinona. Información para alérgicos en el +49 (0)6331/8001-311.

## Eliminación

Reciclar únicamente los envases que no tengan restos. Los restos de material se pueden eliminar con la basura doméstica una vez secos.

## Indicaciones importantes

No se debe utilizar con una temperatura del suelo por debajo de +15 °C y una temperatura ambiente por debajo de +18 °C; la humedad del aire de la estancia debe estar preferiblemente entre el 40 % y el 65 %, máximo el 75 %. Los datos se refieren a una temperatura de unos +20 °C y una humedad relativa del aire del 50 % aproximadamente. En climas fríos, atemperar con antelación todos los materiales de instalación en el recinto calefactado.

No utilizar la imprimación sobre soleras de magnesia con aditivos orgánicos (piedra triturada) ni sobre paneles de derivados de madera.

No utilizar la imprimación directamente bajo adhesivos para parquet.

Nosotros garantizamos la alta calidad constante de nuestros productos. Todos los datos se basan en ensayos y en la experiencia práctica de muchos años y se refieren a condiciones normalizadas. La gran variedad de materiales empleados y las diferentes condiciones en las obras, que escapan a nuestro control, invalidan las reclamaciones basadas en estos datos. Por eso, recomendamos hacer suficientes ensayos propios. Tener en cuenta las instrucciones de instalación del fabricante del pavimento, así como las hojas informativas y las normas vigentes actualmente. Por lo demás, quedamos a su entera disposición en caso de requerir asesoramiento técnico.

Las hojas de datos del producto se encuentran en su versión más reciente en [www.wakol.com](http://www.wakol.com).

Con la aparición de esta información técnica, de fecha 14.12.2021, todas las versiones anteriores pierden su validez.